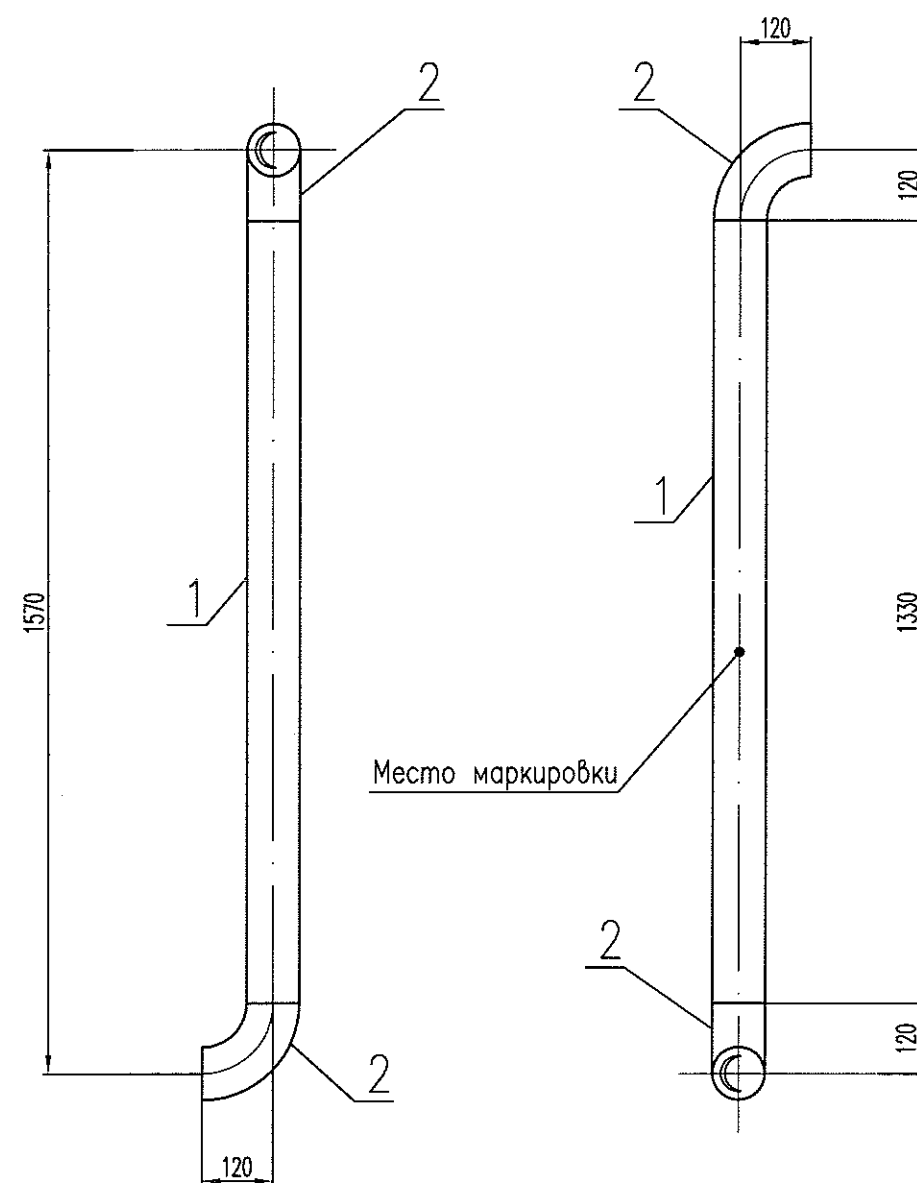


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1330	1	ГОСТ 1050-88 ²⁰	9,81	9,81	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод С 90° 89х3,5	2	ТУ 14-3-190-2004 ²⁰	1,4	2,8	
	ОСТ 5.9224-75	Электроды		УОНИИ 13/45		0,08	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,04	
Итого: 12,73 кг							



- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: Рр=0,55 МПа, tр=33°С, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания Рг=0,85 МПа, t≥5°С.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить два комплекта.

Инв.№подл. 0109062.665
Подпись и дата 21.08.2013
Взам.инв.№

						09062-26-00-ТМ21							
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3							
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.			Стадия	Лист	Листов		
									Р	9			
									Блок N5			ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2013	
Н. контр.	Ермина			<i>Ермина</i>	21.08								
Проверил	Анисимов			<i>Анисимов</i>	21.08								
Разраб.	Чупина			<i>Чупина</i>	22.08								